

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิไต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบ้ายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โครงการได้มอบหมายให้บริษัท แปซิฟิค แลבורาตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ คุณภาพดิน ขยะและของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สาธารณสุข และเศรษฐกิจ-สังคม ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 แสดงดังภาคผนวกที่ 2-4

ซึ่งดำเนินการโดยการเดินสำรวจ (Walk Through Survey) บริเวณพื้นที่โครงการก่อสร้างโครงการ และพื้นที่ดำเนินการ โดยสอบถามข้อมูลเอกสาร บันทึกต่างๆ จากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่าง (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 แสดงดังตารางที่ 3-1 และตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป			
<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ยึดตามมาตรการฯ ในครั้งที่ 3 บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด อย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้ว่าจ้างให้บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เพื่อเสนอต่อสำนักงาน การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทราบทุก 6 เดือน ในรอบเดือนมกราคม-มิถุนายน ส่งในเดือนกรกฎาคม และรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มีกำหนดส่งในเดือนมกราคมของปีถัด ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป			
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เบริวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- จากผลการดำเนินการตามมาตรการฯ ของโครงการที่ผ่านมา ยังไม่พบปัญหาหรืออุปสรรค หากมีเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เบริวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด จะแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบเพื่อหาแนวทางในการจัดการ และแก้ไขปัญหาต่อไป	-	-
- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ซึ่งจากผลการตรวจวัดในช่วง 3 ปี ที่ผ่านมาพบว่า มีแนวโน้มอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจวัดซ้ำ และตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขต่อไป โดยจะสรุปผลไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วนต่อไป	-	-
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน			

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<p>- หากบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด โครงการมีการจะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 2 ครั้งที่ 3 ครั้งที่ 4 และครั้งที่ 5 โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาก่อนดำเนินการ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตเพิ่มเติมจุดพักเบรก ขนาดพื้นที่ 65 ตารางเมตร จำนวน 1 แห่ง บนพื้นที่สนามหญ้า และเพิ่มเติมอาคารซ่อมบำรุง ขนาดพื้นที่ 72 ตารางเมตร จำนวน 1 อาคาร บริเวณทิศเหนือของอาคารผลิต 1 เพื่อให้พนักงานซ่อมบำรุง ได้มีพื้นที่ทำงานและห้องทำงานที่เป็นสัดส่วน (เดิมอยู่ในพื้นที่อาคารผลิต 2) โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคารหรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่นๆ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3298 ลง 9 ตุลาคม 2566</p>	-	- ภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไข มาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบ ประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาการอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 			
<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัดต้อง ดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการ พิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกิน มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหา สาเหตุ และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน 	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none">- ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้<ul style="list-style-type: none">• ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน	<ul style="list-style-type: none">- โครงการควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการธงขาวดาวเขียว ซึ่งผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม นอกจากนี้ โครงการได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน ได้แก่ เข้าร่วมกิจกรรม“วันเด็กแห่งอมตะชาติ ะยอง 2024”, เข้าร่วมกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม “โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี” เนื่องในวโรกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา, เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 36” และบริจาคของช่วยเหลือผู้พิการให้กับผู้พิการ ผู้ป่วยติดเตียง ในชุมชนพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรเป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	-	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 3-1- ภาคผนวกที่ 3-2- ภาคผนวกที่ 3-3
<ul style="list-style-type: none">• เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า	<ul style="list-style-type: none">- โครงการมีการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด 	- โครงการมีการคำนึงถึงมาตรการด้านการอนุรักษ์พลังงาน โดยมีการจัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งเน้นด้านการลดใช้พลังงานในรูปแบบต่างๆ และ ประเมินผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านอนุรักษ์พลังงาน เป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 3-4
<ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) 	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณบอร์ดของโครงการ ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse)		- รูปที่ 3-2
<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น 	- โครงการมีการตรวจสอบลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน รวมถึงปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงานอยู่เสมอ		- ภาคผนวกที่ 3-5
<ul style="list-style-type: none"> เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	- โครงการได้กำหนดการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน และตัวแทนจากโครงการ พร้อมทั้งกำหนดการจัดประชุมทุก 6 เดือน เพื่อให้โครงการได้นำเสนอรายละเอียดโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้คณะกรรมการได้รับข้อมูล พร้อมทั้งเสนอแนะข้อคิดเห็น เพื่อปรับปรุง แก้ไข ต่อไป		- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ			
2.1 คุณภาพอากาศ			
<p>- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบาย มลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 5 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที</p> <p>หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน</p>	<p>- โครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) และระบบบำบัดแบบถุงกรอง (Pulse Jet Bag Filter) เพื่อดักจับฝุ่นละอองจากเตาหลอม ซึ่งโครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมค่ามลสารที่ระบายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ซึ่งผลจากการตรวจวิเคราะห์ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 27-29 มีนาคม 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Dust collector No.1 <u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 2.55 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0039 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที <u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที • ปล่อง Furnace No. 1 <u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 25.77 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0338 กรัมต่อวินาที 	-	- ภาคผนวกที่ 4-3

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
	<p><u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0053 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Furnance No. 3 <p><u>ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP)</u> มีค่าเท่ากับ 14.11 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0175 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0081 กรัมต่อวินาที</p> <p><u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> มีค่าเท่ากับน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่อง Heat Treatment <p><u>ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> มีค่าเท่ากับ 4.77 ส่วนในล้านส่วน ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0052 กรัมต่อวินาที</p>		

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
	<p>ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานที่กำหนดในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียววิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, พฤษภาคม 2565 ในบทที่ 4 หัวข้อที่ 4.3</p> <p>ทั้งนี้ในรอบเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 โครงการไม่ได้ทำการตรวจปล่อย Furnance No.2 เนื่องจากมีการหยุดกระบวนการผลิตชั่วคราว เพื่อปรับปรุงซ่อมแซมอุปกรณ์ที่มีการชำรุด ภายหลังดำเนินการปรับปรุงแล้วเสร็จ จะดำเนินการตรวจวัดในรอบเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 และรายงานผลให้ทราบต่อไป</p>		
- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการควบคุมกระบวนการหลอม และตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานที่กำหนดในมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ. ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, พฤษภาคม 2565 	-	- ภาคผนวกที่ 4-3
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ			
<ul style="list-style-type: none"> - ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีระบบรวบรวมอากาศเสียและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุดของโครงการได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	-	- ภาคผนวกที่ 3-7
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเงินสำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยตรวจสอบการสะสมฝุ่นที่ผิดปกติบนพื้นผิวจานเซลล์ ตรวจสอบการรั่วไหลของฝุ่นจากระบบระบายอากาศ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงใส่ฝุ่น ทำความสะอาดจุดต่อท่อและตัวเครื่อง เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ และคงประสิทธิภาพในการทำงานให้สามารถบำบัดและควบคุมปริมาณมลสาร หรือมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด 	-	- ภาคผนวกที่ 3-8

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่นๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล็อก ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั้นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทั้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั้นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน • การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง • การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม 	<p>- โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยตรวจสอบการสะสมฝุ่นที่ผิดปกติบนพื้นผิวงานเซลล์ ตรวจสอบการรั่วไหลของฝุ่นจากระบบระบายอากาศ ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงใส่ฝุ่น ทำความสะอาดจุดต่อท่อและตัวเครื่อง เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ และคงประสิทธิภาพในการทำงานให้สามารถบำบัดและควบคุมปริมาณมลสาร หรือมลพิษทางอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-8

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ • การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่ว และการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ 			
<ul style="list-style-type: none"> - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับการแก้ไข ซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาด ถุงกรองทุกๆ 1 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบการสะสมของฝุ่นละอองที่ถุงกรอง (Bag Filter) มีการทำความสะอาด และตรวจสอบสภาพของถุงกรองเป็นประจำทุกเดือน และกำหนดการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานโดยดำเนินการเปลี่ยนครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2567 	-	- ภาคผนวกที่ 3-9
<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work In Struction) สำหรับการใช้งาน Dust Collector เพื่อให้การใช้งานการตรวจสอบ เป็นไปอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ 	-	- ภาคผนวกที่ 3-10
<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำหนดการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Dust Collector) ซึ่งมีการบันทึกข้อมูลการซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งจากการตรวจสอบตลอดระยะเวลาการใช้งานระบบที่ผ่านมา ยังไม่พบการทำงานที่ผิดปกติ หรือมีการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด 	-	- ภาคผนวกที่ 3-9

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ)			
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)			
- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานของบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- โครงการจัดให้มีพนักงานประจำเตาหลอม ควบคุมดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการทำงาน หากพบว่ามีความผิดปกติ หรือมีการขัดข้องโดยแสดงไฟสถานะการทำงานที่ตู้ควบคุม เจ้าหน้าที่จะประสานไปยังแผนก Maintenance Equipment ให้ดำเนินการตรวจสอบและปรับปรุงแก้ไขทันที	-	-
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ			
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ทำหน้าที่ดูแลประสิทธิภาพการทำงาน และค่ามลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-11
3. เสียง			
3.1 การควบคุมเสียง			
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- โครงการจัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวกที่ 3-8 - ภาคผนวกที่ 3-12

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)			
3.1 การควบคุมเสียง (ต่อ)			
- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังระดับความดังเสียง (Noise Contour Map) ภายในอาคารและภายนอกอาคาร โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10-11 พฤศจิกายน 2564 ซึ่งภายหลังโครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์แล้วเสร็จ จึงดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเพิ่มเติม เมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2566 บริเวณอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง เพื่อกำหนดแนวทางจัดการด้านเสียง โดยจะทำการทบทวนการตรวจวัดซ้ำ ทุก 3 ปี	-	- ภาคผนวกที่ 3-13
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง			
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ และดำเนินกิจกรรมภายในอาคารระบบปิด เพื่อควบคุมระดับเสียงไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วพื้นที่โครงการ ปีละ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 27 มีนาคม - 3 เมษายน 2567 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548) ที่กำหนดให้ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) มีค่าไม่เกิน 70.0 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ แสดงรายละเอียดผลการตรวจวัดใน บทที่ 4 หัวข้อที่ 4.4	-	- รูปที่ 3-3 - ภาคผนวกที่ 4-4

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)			
3.3 การป้องกันที่พนักงาน			
- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- โครงการมีการติดป้ายสัญลักษณ์บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 3-4 - รูปที่ 3-5 - รูปที่ 3-6
- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งจัดฝึกอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานที่เข้าทำงานใหม่ และอบรมทบทวนด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องเหมาะสม รวมทั้งสร้างจิตสำนึกและทัศนคติที่ดีให้กับพนักงาน	-	- รูปที่ 3-7 - ภาคผนวกที่ 3-14 - ภาคผนวกที่ 3-15
- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้กำหนดนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน กำหนดแผนการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และดำเนินการตามแผนโดยเฝ้าระวังเสียง การควบคุมเสียงดัง การเฝ้าระวังการได้ยิน การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ การฝึกอบรมให้ความรู้ เพื่อให้การจัดการเสียงเป็นไปตามแนวทางการจัดการที่ถูกต้องเหมาะสม และช่วยลดผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	-	- รูปที่ 3-4 - รูปที่ 3-5 - รูปที่ 3-6 - ภาคผนวกที่ 3-16 - ภาคผนวกที่ 3-17 - ภาคผนวกที่ 3-18
4. คุณภาพน้ำ			
4.1 น้ำเสียจากพนักงาน			
- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานโรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของ	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ สำหรับรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนสำนักงาน ซึ่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35	-	- รูปที่ 3-8 - รูปที่ 3-9 - รูปที่ 3-10

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
4.1 น้ำเสียจากพนักงาน (ต่อ)			
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	ลูกบาศก์เมตร และกำหนดการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐานที่กำหนด		- ภาคผนวกที่ 4-6
4.2 น้ำเสียจากการผลิต			
- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต และระบบเสริมการผลิต แบ่งเป็น น้ำ Reject จากระบบ Softener น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง เจาะ ชิ้นงาน และน้ำจากการทำความสะอาดแผงเซลล์ แสงอาทิตย์จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลูกบาศก์เมตร ภายหลังการบำบัดจะถูกส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการกำหนดการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งเป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนระบายออกไปยังระบบบำบัด น้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง	-	- รูปที่ 3-11 - ภาคผนวกที่ 4-6
4.3 การจัดการน้ำเสีย			
- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียและดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- โครงการได้กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ของอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อป้องกันการชำรุดเสียหาย นอกจากนี้ โครงการได้จัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน สำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้การตรวจสอบและการใช้งานเป็นไปอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวกที่ 3-19 - ภาคผนวกที่ 3-20 - ภาคผนวกที่ 3-21

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)			
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษน้ำ ดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่าระบบขัดข้อง โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวกที่ 3-11
- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลถังดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 3-8 - รูปที่ 3-12
- นำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- โครงการจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติ และมีการสอบเทียบเครื่องมือเพื่อให้เกิดความแม่นยำในการตรวจวัดค่า ทั้งนี้กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด จะประสานให้ บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	-	- รูปที่ 3-10 - รูปที่ 3-13 - ภาคผนวกที่ 3-22 - ภาคผนวกที่ 3-23 - ภาคผนวกที่ 4-6
- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร <ul style="list-style-type: none"> ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนต่าง ๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 	- โครงการมีการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากโรงอาหาร และติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ สำหรับรองรับน้ำเสียของพนักงานจากจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ซึ่งหลังจากการบำบัดน้ำเสียทั้ง 2 ส่วน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมให้ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	- รูปที่ 3-8 - รูปที่ 3-9 - รูปที่ 3-10 - ภาคผนวกที่ 4-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 			-
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต และส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ และมีการสอบเทียบเครื่องมือเพื่อให้เกิดความแม่นยำในการตรวจวัดค่า ทั้งนี้ กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3-11 - รูปที่ 3-13 - รูปที่ 3-14 - ภาคผนวกที่ 3-22 - ภาคผนวกที่ 3-23 - ภาคผนวกที่ 4-6
<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง 	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม			
<ul style="list-style-type: none">- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีดินขึ้น	<ul style="list-style-type: none">- โครงการได้กำหนดแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบ และทำความสะอาดรางระบายน้ำ และบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ไม่ให้มีการสะสมของตะกอนดิน หรือเศษขยะในรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตัน หรือกีดขวางทางระบายน้ำ	-	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 3-15- ภาคผนวกที่ 3-24
<ul style="list-style-type: none">- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลนองของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อดูดตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	<ul style="list-style-type: none">- โครงการได้กำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษขยะ หรือเศษวัสดุลงในรางระบายน้ำ เพื่อไม่ให้มีสิ่งอุดตัน กีดขวางทางระบายน้ำ พร้อมทั้งได้กำหนดแผนการขุดลอก และทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำทุกเดือน	-	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 3-15- รูปที่ 3-16
6. การคมนาคมขนส่ง			
6.1 การขนส่งทั่วไป			
<ul style="list-style-type: none">- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	<ul style="list-style-type: none">- โครงการได้ติดตั้งป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อให้รถทุกชนิดที่ขับเข้าสู่ถนนภายในพื้นที่โครงการ ทำการชะลอความเร็ว พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจร และกำกับดูแลให้พนักงานที่ขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 3-17- รูปที่ 3-18

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)			
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)			
- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- โครงการมีการกำกับ ดูแล ให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์เข้าและออกจากโครงการต้องมีการชั่งน้ำหนักเพื่อตรวจสอบไม่ให้พิกัดเกินเกณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด และต้องมีการปิดคลุมรถด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์สู่ถนนสาธารณะ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อผิวจราจร	-	- รูปที่ 3-19 - รูปที่ 3-20
- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการกำหนดกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดเส้นทางการขับรถภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่จอดรถสำหรับผู้มาติดต่อ/ผู้รับเหมา จดรับ-ส่งสิ่งของที่สั่งซื้อ เป็นต้น และติดป้ายสัญลักษณ์การจราจรบริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการ และควบคุมดูแลให้ผู้ขับขี่ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 3-17 - รูปที่ 3-21 - ภาพผนวกที่ 3-25
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมี ในช่วงเวลาเร่งด่วน	- โครงการมีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง โดยหลีกเลี่ยงในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง หรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน	-	-
- คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- โครงการมีการกำหนดเส้นทาง และช่วงเวลาในการขนส่งเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อการจราจรในถนนสาธารณะ หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และชุมชนหนาแน่น	-	-
- กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- โครงการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับรถบรรทุกของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของโครงการ เพื่อตรวจสอบเส้นทางการขนส่ง ให้อยู่ในเส้นทางที่กำหนด	-	- ภาพผนวกที่ 3-26

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)			
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)			
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- โครงการมีการกำหนดและเลือกใช้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาที่ติดป้ายเตือน ติดชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทให้ครบถ้วน ชัดเจน	-	- รูปที่ 3-22
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต			
- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น 	- โครงการกำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น	-	- รูปที่ 3-23
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายการขนย้ายน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น 	- โครงการจัดให้มีการอบรม และฝึกฝนพนักงานขับรถยก (Forklift) ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของโครงการและสอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ และกำหนดให้ผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมการย้ายขนย้ายน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น	-	- รูปที่ 3-24 - ภาคผนวกที่ 3-27
<ul style="list-style-type: none"> พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่สำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนักรัดความร้อน แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย 	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้รัดกุมก่อนปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3-25
<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ 	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ	-	- รูปที่ 3-26

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)			
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายการบรรจุน้ำอะลูมิเนียม 	- โครงการมีการควบคุมบริเวณพื้นที่ขณะที่มีการขนส่งการบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้เด็ดขาด	-	- รูปที่ 3-27
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี 	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล และกำหนดแผนดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานทราบขั้นตอนการปฏิบัติที่ถูกต้องกรณีที่เกิดเหตุการณ์จริง	-	- ภาคผนวกที่ 3-28 - ภาคผนวกที่ 3-29 - ภาคผนวกที่ 3-30
7. การจัดการของเสีย			
7.1 การจัดการทั่วไป			
<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงที่สุด 	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของวัสดุที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำเศษอะลูมิเนียมที่ไม่มีการปนเปื้อนกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น โดยการจัดการของเสียของโครงการให้ความสำคัญในการลดการเกิดของเสียให้น้อยที่สุด โดยมุ่งเน้นการใช้วัสดุอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งเป็นไปตามหลักการจัดการของเสีย 3R	-	- รูปที่ 3-2
<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน 			
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ 	- โครงการจัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม มีการกันขอบเขตพื้นที่การจัดเก็บของเสียเป็นสัดส่วน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายสู่ของเสียประเภทอื่นๆ พร้อมทั้งติดป้ายบ่งบอกชนิดและประเภทของเสียที่ชัดเจน	-	- รูปที่ 3-28

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและ วัสดุเหลือใช้ ที่ได้รับมาตรฐานฯ และได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้รับดำเนินการ โดยมีการจัดทำ หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วเพื่อประกันความรับผิด - Liability	-	- ภาคผนวกที่ 3-31
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้ บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่าง แท้จริง	- โครงการจัดให้มีการติดตามตรวจสอบ (Audit) หน่วยงานที่รับ กำจัด เพื่อตรวจสอบขั้นตอน และวิธีการกำจัดว่าเป็นตาม ข้อกำหนดตามกฎหมายหรือไม่ รวมทั้งตรวจสอบความสามารถ และประสิทธิภาพในการรับกำจัดของหน่วยงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-32
- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับ การขนส่งของเสียและต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง	- โครงการได้จัดทำระบบเอกสารแสดงการจัดการของเสีย (Manifest Form) แบบ กอ.2 เพื่อใช้เป็นเอกสารในการอ้างอิง ในการขนส่ง การรับกำจัดระหว่างผู้ก่อกำเนิด ผู้ขนส่ง และ ผู้รับกำจัด ซึ่งโครงการมีการรับรองการจัดการของเสียในแบบ กอ.2 ส่วนที่ 4 ซึ่งถือว่าการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว ดำเนินการถูกต้องครบ	-	- ภาคผนวกที่ 3-33
- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานใน แต่ละกะการทำงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอน อะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมเป็นประจำ ทุกวัน	-	- รูปที่ 3-29
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ผ่าน การขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบ การจัดการกากอุตสาหกรรม	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษด้านการจัดการมลพิษกาก อุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน อุตสาหกรรม โดยกำกับดูแลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ ใช้แล้วให้สอดคล้อง และเป็นไปตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	-	- ภาคผนวกที่ 3-11

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)			
- จัดให้มีพื้นที่ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวาง บรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ ให้เพียงพอ เพื่อรอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	-	- รูปที่ 3-30
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน			
- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก ราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคาร จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงาน อุตสาหกรรม ดังนี้	-	- รูปที่ 3-28 - รูปที่ 3-31 - ภาคผนวกที่ 3-34
• ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฟุ้งกระจาย และรื้อไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตาม หลักสุขาภิบาลต่อไป	- ขยะมูลฝอยทั่วไป ปริมาณ 38.25 ตัน จัดเก็บในถังขยะ แบบ แยกประเภท ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 2) และส่ง ให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด รับไปฝังกลบตามหลัก สุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	-	- รูปที่ 3-28 - ภาคผนวกที่ 3-35
• ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะ ที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ปริมาณหลอดไฟ ปริมาณ 0.03 ตัน จัดเก็บในถัง 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของ เสีย (ห้องเก็บที่ 5) และส่งให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับ เสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	-	- รูปที่ 3-28 - ภาคผนวกที่ 3-35

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต			
<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีภาตรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<p>- ขยะมูลฝอย และของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ปริมาณ 202.21 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ในอาคารเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 1) และส่งให้บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้น ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด • Contaminated Container ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ปริมาณ 0.09 ตัน จัดเก็บในถังเหล็ก ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย 	-	<p>- รูปที่ 3-28</p> <p>- ภาพผนวกที่ 3-35</p>

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต			
<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 4.00 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 3-28 ภาคผนวกที่ 3-35
<ul style="list-style-type: none"> Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> Contaminated Fabric, และวัสดุดูดซับ ส่งกำจัดในชื่อ Contaminated Fabric รวมปริมาณ 19.47 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 		
<ul style="list-style-type: none"> สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม และไส้กรองที่ใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มีส่งกำจัด 		
<ul style="list-style-type: none"> วัสดุดูดซับสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 			
<ul style="list-style-type: none"> ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 			

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ปริมาณ 6.00 ตัน เก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3-28 - ภาพผนวกที่ 3-35
<ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มีส่งกำจัด 		
<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มีส่งกำจัด 		
<ul style="list-style-type: none"> ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ปริมาณ 124.828 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่จำนวน 1 คนต่อกะ คอยตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรันอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกรันอะลูมิเนียมทุกวัน 		
<ul style="list-style-type: none"> ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> ฟองอะลูมิเนียม ปริมาณ 29.516 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ 		

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ)			
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี จัดการโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี หลังจากทำการบำบัดน้ำเสียแล้วจะทำการตรวจวัดค่า pH หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองกำหนด จะถูกระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ ที่กำหนดจะถูกสูบกลับมาเพื่อเข้าระบบบำบัดใหม่อีกครั้งหนึ่ง 	<ul style="list-style-type: none"> Coolant Oil ปริมาณ 141.03 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด และบริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 3-28 ภาคผนวกที่ 3-35
<ul style="list-style-type: none"> แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 		
<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 		
<ul style="list-style-type: none"> พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> พลาสติกและยาง ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 		
<ul style="list-style-type: none"> ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมใน ห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม้ Wooden packaging ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม – มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 		
<ul style="list-style-type: none"> เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝา ปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> เศษโลหะรวม ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่าง เดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 		

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
8.1 มาตรการทั่วไป			
- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ	- โครงการได้กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ให้สอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายหรือมาตรฐานต่างๆ เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 3-36
- จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) พร้อมทั้งกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี โดยดำเนินการให้สอดคล้อง และเป็นไปตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-29 - ภาคผนวกที่ 3-37 - ภาคผนวกที่ 3-38
- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป			
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 3-38
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน วิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ			
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน และจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวกที่ 3-14

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<p>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน 	<p>- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อกำหนดและดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การรวบรวมบันทึกสถิติสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ การตรวจสอบสภาพเพื่อหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน การตรวจสอบลักษณะงานที่ไม่ปลอดภัยเพื่อวิเคราะห์แนวทางป้องกันและจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน พร้อมทั้ง จัดฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ</p>	-	<p>- รูปที่ 3-32</p> <p>- ภาคผนวกที่ 3-36</p> <p>- ภาคผนวกที่ 3-37</p> <p>- ภาคผนวกที่ 3-39</p> <p>- ภาคผนวกที่ 3-40</p> <p>- ภาคผนวกที่ 3-41</p>
<p>- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</p>	<p>- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เพื่อให้ทราบข้อกำหนดข้อปฏิบัติรวมถึงการใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานเพื่อป้องกันการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-42

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงาน และกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามระดับที่กฎหมายกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย พร้อมทั้งดำเนินการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน แสง เสียงในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกปี 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 3-38 - ภาคผนวกที่ 3-43 - ภาคผนวกที่ 4-8 - ภาคผนวกที่ 4-9 - ภาคผนวกที่ 4-10 - ภาคผนวกที่ 4-11 - ภาคผนวกที่ 4-12
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ			
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไป และผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษาฟื้นฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น - หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน การตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ซึ่งจากผลการตรวจพบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจอยู่ในเกณฑ์ปกติ ในกรณีที่พบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความผิดปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 3-44 - ภาคผนวกที่ 3-45

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)			
- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณา กิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพโดยพิจารณา กิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เช่น ออกกำลังกาย ก่อนเริ่มทำงาน เป็นต้น	-	- รูปที่ 3-33
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการ วิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของ พนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุ อายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการ ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการจัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวม และจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้า ระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงานและ หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติจะปฏิบัติตาม คำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์	-	- ภาคผนวกที่ 3-45
- กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการ แปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและ สิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็น เงื่อนไขไว้ในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามา ดำเนินการตรวจสุขภาพ			
- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของ โรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพ เท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อม บำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออก จากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้			

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)			
<p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p>	- โครงการจัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และจะมอบสมุดประจำตัวสุขภาพให้พนักงานหรือผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-45
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			
- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับประเภทและลักษณะงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-46 - ภาคผนวกที่ 3-47
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และป้ายเตือนการสวมใส่หรือสัญลักษณ์สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อให้พนักงาน และผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบและระมัดระวังในการปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3-4 - รูปที่ 3-5
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนที่เพียงพอ	-	- รูปที่ 3-6 - ภาคผนวกที่ 3-48
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลวิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย การใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อคงประสิทธิภาพในการใช้งาน	-	- รูปที่ 3-7 - ภาคผนวกที่ 3-14 - ภาคผนวกที่ 3-15

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)			
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- โครงการมีการกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน และมีการตรวจสอบว่าพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ถูกต้องตามข้อกำหนดหรือไม่ ซึ่งหากตรวจสอบพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โครงการได้กำหนดบทลงโทษ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนของบริษัทต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 3-5 - ภาคผนวกที่ 3-49
8.4 เสียง			
- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- โครงการมีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีระดับเสียงดัง เพื่อให้พนักงานระมัดระวังการเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว และสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะเข้าไปปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 3-4
- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แหนกที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการมีการกำกับดูแลให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ครอบลดระดับเสียง ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 3-5 - รูปที่ 3-6
- ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน	- โครงการมีการทดลองติดตั้ง Nozzle ที่ปืนลม (Air gun) แต่ไม่สามารถลดเสียงของของ Air blow ได้ เนื่องจากหัว Nozzle มีขนาดใหญ่กว่า ปืนลม (Air gun) ทำให้มีระดับเสียงดังกว่าปกติ จึงได้ยกเลิกการติดตั้ง สำหรับเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) เป็นการทำงานในระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง ชิ้นงาน และจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3-34 - รูปที่ 3-35 - ภาคผนวกที่ 3-50

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.4 เสียง (ต่อ)			
- ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปจนเกิดการกระแทกในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ ปืนลม	- โครงการมีการฝึกอบรมการใช้งานปืนลม (Air gun) และกำชับไม่ให้มีการกดลมมากเกินไปจนเกิดการกระแทกในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	-	-
- ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- โครงการมีการออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure	-	-
- ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเพื่อชิ้นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการเทชิ้นงานของลิฟท์ยกเทวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน 	- โครงการมีการตระหนักถึงผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตและเครื่องจักรบางตัว ซึ่งโครงการมีการตรวจสอบการทำงาน และมีการปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด อีกทั้งยังจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย นอกจากนี้ยังจัดให้มีมาตรการลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน โดยติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap รวมทั้งจัดให้มีการดูแลตรวจสอบพัดลม Jet fan อย่างสม่ำเสมอ	-	- รูปที่ 3-36 - ภาคผนวกที่ 3-51

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.4 เสียง (ต่อ)			
- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ในขณะที่ปฏิบัติงานทุกครั้ง รวมทั้งตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-5
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ	-	- รูปที่ 3-5 - รูปที่ 3-6 - ภาคผนวกที่ 3-48
- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการมีการควบคุมการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 dB (A) ไม่ให้ทำงานต่อเนื่องเกิน 8 ชั่วโมง/วัน ซึ่งกำหนดให้มีเวลาพักของพนักงานทุก 2 ชั่วโมง ครั้งละ 10 นาที โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อน และมีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงาน	-	-
- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- โครงการมีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำ ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพ และประเมินผลตรวจสุขภาพ เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-44
8.5 ความร้อน			
- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม และเครื่องฉีดขึ้นรูป สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อน ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3-25

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.5 ความร้อน (ต่อ)			
- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	- โครงการจัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง ติดตั้งพัดลมระบายอากาศและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกาย ซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรก ที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป	-	- รูปที่ 3-37 - รูปที่ 3-38
- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการมีการออกแบบให้อาคารส่วนการผลิตมีลักษณะเป็นหลังคาทรงสูงสามารถระบายอากาศ และถ่ายเทอากาศได้เป็นอย่างดี รวมทั้งภายในอาคารผลิตจะมีการติดตั้งพัดลมอุตสาหกรรม (Jet Fan) เพื่อเพิ่มการระบายอากาศและให้ความเย็น นอกจากนี้โครงการได้กำหนดการตรวจวัดสภาพความร้อนในสถานประกอบการบริเวณจุดต่างๆ ของพื้นที่ทำงาน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบจากความร้อน ซึ่งจากผลการตรวจวัดระหว่างวันที่ 27 มีนาคม - 3 เมษายน 2567 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดสภาพความร้อนมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) แสดงรายละเอียดผลการตรวจวัดใน บทที่ 4	-	- แผนกที่ 4-8
- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ออกแบบอาคารส่วนการผลิตให้มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐาน	-	- รูปที่ 3-39

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.5 ความร้อน (ต่อ)			
- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตา ในขณะที่ทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นเพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกายซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรก ที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป		- รูปที่ 3-37 - รูปที่ 3-38
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน			
- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนเพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 3-40
- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์	-	- รูปที่ 3-40
- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิวต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้นเพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียมบริเวณกระบวนการตกแต่ง และขัดผิวชิ้นงาน	-	- รูปที่ 3-40
- กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง และรวบรวมเศษอะลูมิเนียมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีเทิร์น)	-	- รูปที่ 3-41

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน (ต่อ)			
- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 3-40
- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือ ผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนที่เพียงพอ	-	- รูปที่ 3-6 - รูปที่ 3-25 - รูปที่ 3-40
8.7 อุบัติเหตุ			
- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาลอยู่ประจำโครงการ เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน และโครงการปฏิบัติตาม “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบคำขออนุญาต และแบบใบอนุญาตให้ใช้สถานพยาบาลแทนการจัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษาพยาบาลในสถานที่ทำงาน” กำหนดให้นายจ้างอาจทำความตกลงเพื่อส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาลกับสถานพยาบาล ที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง และเป็นสถานพยาบาลที่นายจ้างอาจนำลูกจ้างส่งเข้ารับการรักษาได้สะดวกและรวดเร็ว ซึ่งโครงการได้ระบุข้อตกลงการส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาที่อัมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก และมีใบอนุญาตให้ใช้สถานพยาบาลแทนการ	-	- รูปที่ 3-42 - รูปที่ 3-43 - ภาคผนวกที่ 3-52

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)			
	จัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษาพยาบาลในสถานที่ทำงานตาม ข้อ 3 แห่งกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถาน ประกอบกิจการ พ.ศ. 2548		
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนด มาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำ แผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มี อุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ประจำ โครงการ ซึ่งทำหน้าที่ กำกับ ดูแล การทำงานให้สอดคล้องตาม ข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และแนวทาง แก้ไขต่อไป	-	- รูปที่ 3-32 - ภาคผนวกที่ 3-39
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย			
- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายใน และภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายใน และภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกัน อัคคีภัย	-	- ภาคผนวกที่ 3-53
- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดย วิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการได้ติดตั้ง สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงบีม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) โดยมีการ ตรวจสอบ และทดสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ของโครงการ	-	- รูปที่ 3-44 - ภาคผนวกที่ 3-53 - ภาคผนวกที่ 3-54
- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของ โครงการ	- โครงการได้จัดทำเอกสารตรวจสอบตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) โดยจัดประเมินด้านอัคคีภัย และประเมินความ ปลอดภัยของโรงงาน เพื่อเป็นการทบทวนและปรับปรุง เกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัยต่างๆ	-	- ภาคผนวกที่ 3-55

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)			
- บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและ ระบบอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปัม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้ 	- โครงการได้ติดตั้งระบบป้องกันและระบบอัคคีภัย และมีการ ตรวจสอบ ทดสอบประสิทธิภาพในการใช้งาน ซึ่งได้รับการ รับรองโดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ - โครงการได้ติดตั้ง สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงปัม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และมีการ ตรวจสอบ และทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ	-	- รูปที่ 3-44 - ภาคผนวกที่ 3-53 - ภาคผนวกที่ 3-54
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน			
- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระบบอัคคีภัย โดยแบ่ง แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉิน และกำหนดการจัดฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและ ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ รวมไปถึงเพื่อให้พนักงาน ทราบแนวทางในการรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับ เหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการ ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ล่าสุดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2566	-	- ภาคผนวกที่ 3-56 - ภาคผนวกที่ 3-57

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)			
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการมีความยินดีร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-	-
- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- โครงการมีการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลและแนวทางในการเตรียมแผนเข้าระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ		- ภาคผนวกที่ 3-58
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ			
- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสถานีก๊าซที่ถูกต้อง และข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวกที่ 3-59
- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงบอร์ดโทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงบอร์ดโทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวกที่ 3-59
- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉิน และกำหนดการจัดฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ รวมไปถึงเพื่อให้พนักงานทราบแนวทางในการรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีก๊าซธรรมชาติรั่วไหล ล่าสุดเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2566	-	- ภาคผนวกที่ 3-59

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)			
- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- โครงการมีการติดป้ายเตือน “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-	- รูปที่ 3-45
- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์ว และข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- โครงการมีการติดข้อความ แสดงลูกศร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้หมุนปิดวาล์วทันที	-	- รูปที่ 3-46
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามความถี่ที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวกที่ 3-60
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม และมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในพื้นที่แนวท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอันตราย	-	-
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) เมื่อต้องปฏิบัติงานบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-	-
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ			
มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสอบและทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ และระบบท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 3-60

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ			
<ul style="list-style-type: none"> - การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) <ul style="list-style-type: none"> • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจสอบรอยรั่ว ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange และทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติ และระบบท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดเป็นประจำทุกปี 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 3-60 - ภาคผนวกที่ 3-61
<ul style="list-style-type: none"> - การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอหรือ บริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้องอหรือ บริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูงเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด หากพบว่าท่อหรือข้อต่อมีการผุกร่อนทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 3-61
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)			
<ul style="list-style-type: none"> - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3-45
<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีวาล์วฉุกเฉิน เพื่อป้องกันกรณีเกิดก๊าซรั่วไหลบริเวณพื้นที่โครงการ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3-46
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3-47
<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ไว้บริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งติดป้ายบอกวิธีการใช้งานไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้ทราบวิธีการใช้งานกรณีเกิดเหตุการณ์ขึ้น 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3-48

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station) (ต่อ)			
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลตามแนวท่อตามรอยต่อ ข้อต่อต่างๆ เป็นประจำ	-	-
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม			
- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเตาหลอม และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม ตามความถี่และอายุการใช้งานที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวกที่ 3-9 - ภาคผนวกที่ 3-62
- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม อะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์			
- จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม อะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- โครงการมีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลักษณะงาน การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3-49
8.14 การป้องกันอันตรายจากการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์			
- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- โครงการจัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวกที่ 3-63
- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- โครงการมีการติดตั้งสายดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	-	- รูปที่ 3-50
- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์ เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- โครงการมีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูล และสามารถแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	-	- รูปที่ 3-51

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
8.14 การป้องกันอันตรายจากการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ต่อ)			
- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าให้แก่ผู้เข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า	-	- ภาคผนวกที่ 3-64
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์			
- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่เข้าพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ และสร้างความเข้าใจแก่คนในชุมชน โดยได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้การสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน และมีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชนรับทราบ	-	- รูปที่ 3-1 - ภาคผนวกที่ 3-2 - ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none">- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น<ul style="list-style-type: none">• สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา• ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย• กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด• กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ• สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียมประเพณี ร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่า เข้าพรรษา• ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน	<ul style="list-style-type: none">- โครงการควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการถลุงถลุงเหล็ก ซึ่งผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม ทั้งนี้โครงการได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้การสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน ได้แก่ เข้าร่วมกิจกรรม“วันเด็กแห่งอมตะชาติ” ระยอง 2024”, เข้าร่วมกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม “โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี” เนื่องในวโรกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา, เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 36” และบริจาคของช่วยเหลือผู้พิการให้กับผู้พิการ ผู้ป่วยติดเตียง ในชุมชนพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ	-	<ul style="list-style-type: none">- รูปที่ 3-1- ภาพผนวกที่ 3-2
<ul style="list-style-type: none">- สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ			
<ul style="list-style-type: none">- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	<ul style="list-style-type: none">- โครงการมีการจัดทำข้อมูลการนำเสนอรายละเอียดโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ นำเสนอต่อผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน เพื่อให้ทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการตลอดระยะเวลาการดำเนินงาน	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)			
- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- โครงการมีการสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	-	- ภาคผนวกที่ 3-65
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน			
- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชน หากมีความต้องการจะเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อความเข้าใจในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	-
- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่องเพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับโดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- โครงการจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ทำหน้าที่ประชาสัมพันธ์ ข่าวสาร ความเคลื่อนไหวของโครงการ และรับฟังความต้องการของชุมชนหรือแกนนำชุมชน รวมถึงและสอบถามถึงปัญหาที่อาจได้รับการปฏิบัติงานเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขต่อไป	-	-
- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ในกรณีที่โครงการได้รับเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมในด้านต่างๆ โครงการจะมีการดำเนินการแก้ไขทันที	-	- รูปที่ 3-52 - ภาคผนวกที่ 3-66 - ภาคผนวกที่ 3-67
- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี ไดคาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง 	- โครงการจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบโดยเร็ว	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัดเพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ 			
<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้แล้วเสร็จโดยเร็ว 	-	-
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี โด คาสตัง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2567 	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
<p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่นา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน 	<p>- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวิ ไดคาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2567</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p>	<p>- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวิ ไดคาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2567</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
<p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไดคาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2567</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
<p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>	<p>- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ไดคาสตั้ง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2567</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)			
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)			
<p>5) นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>งบประมาณ</p> <p>1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ</p>	<p>- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี โด คาสตัง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการร่วมกัน โดยกำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 29 มีนาคม 2567</p>	-	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ			
<p>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพันธุ์ไม้ที่ปลูก ได้แก่ ไม้สักอินเดีย สนประติพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นไม้สักอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นไม้สักอินเดีย หรือต้นสนประติพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นไม้สักอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร 	<p>- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการ ครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ซึ่งมีไม้ยืนต้น เช่น ต้นสนประติพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นหูกระจง เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ</p>	-	<p>- รูปที่ 3-53</p> <p>- ภาพผนวกที่ 3-68</p>
<p>- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้</p>	<p>- โครงการได้มีการก่อสร้างอาคาร โดยการก่อสร้างได้มีการเว้นระยะและถอยร่นจากทางสาธารณะตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้</p>	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข/ หมายเหตุ	ข้อมูลอ้างอิง
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ (ต่อ)			
- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการ ครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ซึ่งมีไม้ยืนต้น เช่น ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นทุกระจง เป็นต้น โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยรดน้ำ ตัดแต่งกิ่ง ดูแลการเจริญเติบโต ในกรณีที่ต้นไม้ตายจะทำการปลูกทดแทน เพื่อคงพื้นที่สีเขียวที่ยั่งยืน	-	



เข้าร่วมกิจกรรม“วันเด็กแห่งอมตะชาติ ระยอง 2024”



เข้าร่วมกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม “โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้า
สุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี” เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา

รูปที่ 3-1 การสนับสนุนกิจกรรมทางสังคม



เข้าร่วมกิจกรรมบริจาคโลหิต “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 36”

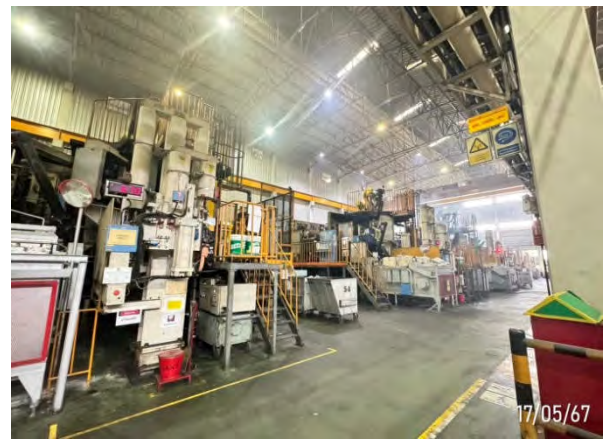


บริจาคของช่วยเหลือผู้พิการให้กับผู้พิการ ผู้ป่วยติดเตียง ในชุมชนพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร

รูปที่ 3-1 (ต่อ) การสนับสนุนกิจกรรมทางสังคม



รูปที่ 3-2 ป้ายประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของเสียตามหลัก 3 R



รูปที่ 3-3 การติดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคาร



รูปที่ 3-4 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
ที่มีเสียงดัง

รูปที่ 3-5 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



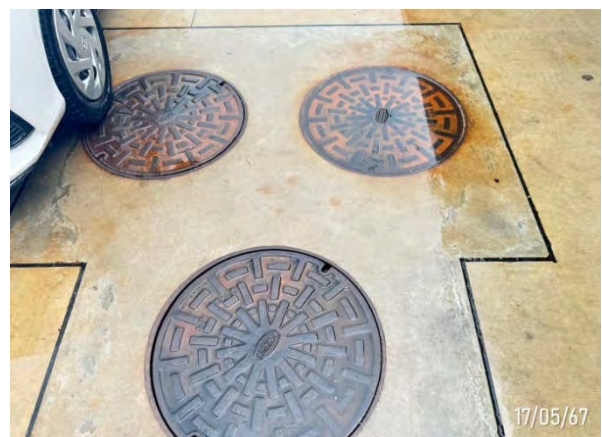
รูปที่ 3-6 การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน



รูปที่ 3-7 การอบรมความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน



รูปที่ 3-8 ถังดักไขมัน



รูปที่ 3-9 ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ



รูปที่ 3-10 บ่อพักน้ำสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ



รูปที่ 3-11 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



รูปที่ 3-12 พนักงานตักไขมันออกจากถังดักไขมัน



รูปที่ 3-13 เครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ



รูปที่ 3-14 เครื่องมือตรวจวัดค่า Conductivity แบบอัตโนมัติ



รูปที่ 3-15 พนักงานทำความสะอาดน้ำภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-16 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 3-17 ป้ายจำกัดความเร็วภายในโครงการ



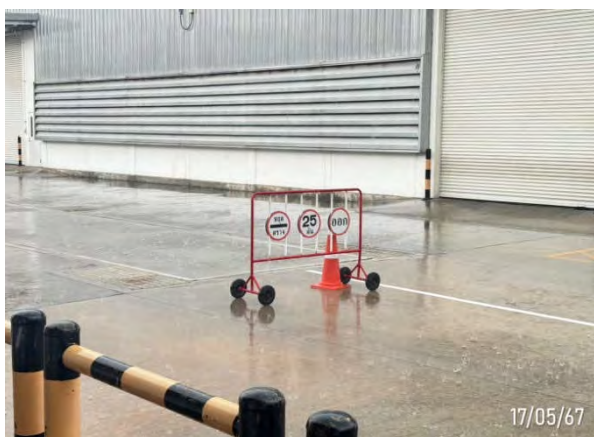
รูปที่ 3-18 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 3-19 พื้นที่ซึ่งรถบรรทุกภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-20 รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์



รูปที่ 3-21 ป้ายสัญลักษณ์การจราจรต่างๆ บริเวณถนนภายในโครงการ



รูปที่ 3-21 (ต่อ) ป้ายสัญลักษณ์การจราจรต่างๆ บริเวณถนนภายในโครงการ



รูปที่ 3-22 รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งของเสีย



รูปที่ 3-23 เส้นทางการเดินทางรถยก (Forklift)



รูปที่ 3-24 พนักงานขนย้ายภาที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม
โดยใช้รถยก (Forklift)



รูปที่ 3-25 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน



รูปที่ 3-26 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดฝาภาบรรจุ
น้ำอะลูมิเนียม



รูปที่ 3-27 ป้ายเตือนห้ามเข้าใกล้บริเวณเครื่องฉีด
ขณะเทน้ำอะลูมิเนียม



รูปที่ 3-28 อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท



รูปที่ 3-29 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรัน

รูปที่ 3-30 เต้นท์สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ที่รอการ
กลับมาใช้งานใหม่กลับมาใช้งานใหม่



รูปที่ 3-31 ภาพขณะรองรับมูลฝอยแยกประเภท

รูปที่ 3-32 ป้ายบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ



รูปที่ 3-33 กิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพ



รูปที่ 3-34 Nozzle ลดเสียง



รูปที่ 3-35 การติดตั้งเครื่อง CNC ระบบปิด



รูปที่ 3-36 การติดตั้งวัสดุกันกระแทก
บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูป



รูปที่ 3-37 พัฒนาระบายอากาศบริเวณพื้นที่เตาหลอม



รูปที่ 3-38 เครื่องทำน้ำเย็นไว้สำหรับให้พนักงาน



รูปที่ 3-39 การจัดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคารที่มีเพดานสูงระบายอากาศ



พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต

พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม

รูปที่ 3-40 พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอนป้องกันฝุ่นละออง



พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว



พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง

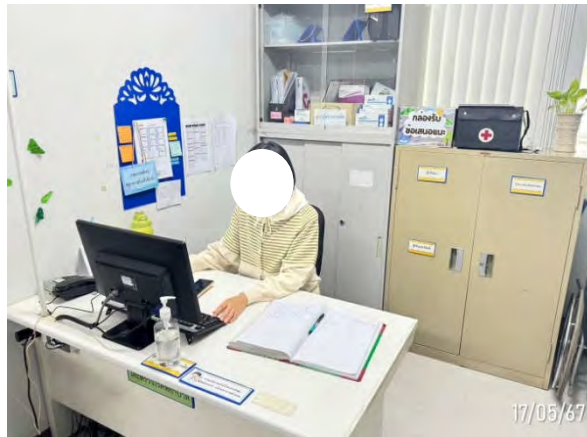
รูปที่ 3-40 (ต่อ) พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอนป้องกันฝุ่นละออง



รูปที่ 3-41 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงาน



รูปที่ 3-42 เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์



รูปที่ 3-43 พยาบาลประจำโรงงาน



สายฉีดน้ำดับเพลิง



ระบบท่อยื่น



ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย BF 2000



ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย BCF Halon

รูปที่ 3-44 อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย



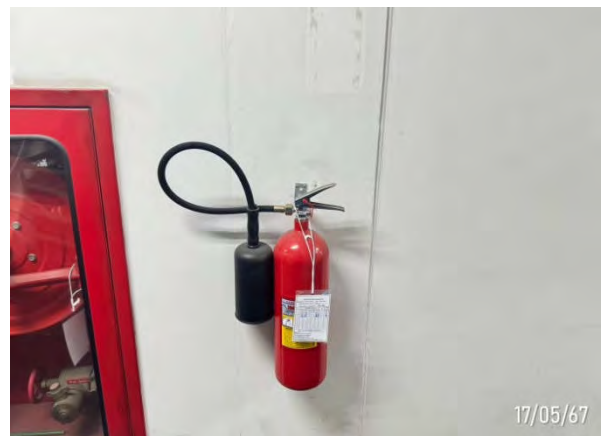
ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง



ปั๊มน้ำดับเพลิง



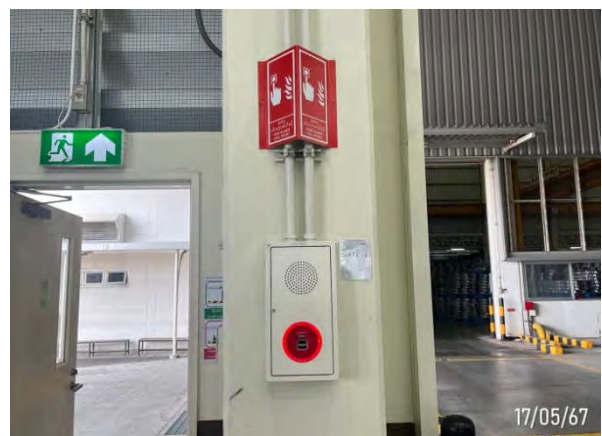
หัวจ่ายน้ำดับเพลิง



ถังดับเพลิงที่บรรจุแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)



ป้ายบอกทางหนีไฟ



สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)

รูปที่ 3-44 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย



อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)



ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม
(Beam Smoke Detector)

รูปที่ 3-44 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย



รูปที่ 3-45 ป้ายเตือน และรั้วตาข่ายบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 3-46 วาล์วฉุกเฉิน และลูกศรแสดงทิศทางการไหลของก๊าซ



รูปที่ 3-47 ปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack)



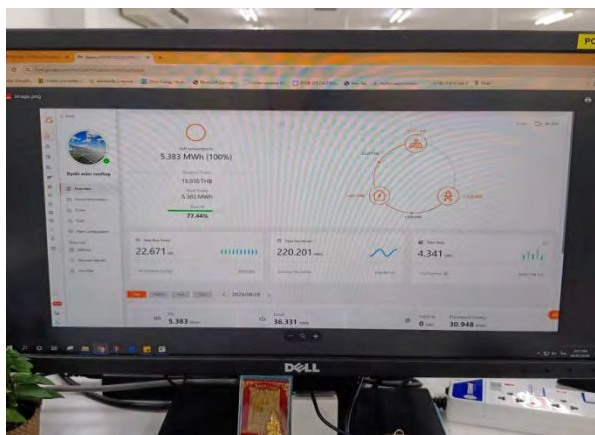
รูปที่ 3-48 ถังดับเพลิงบริเวณสถานีควบคุม
ก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 3-49 การอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม



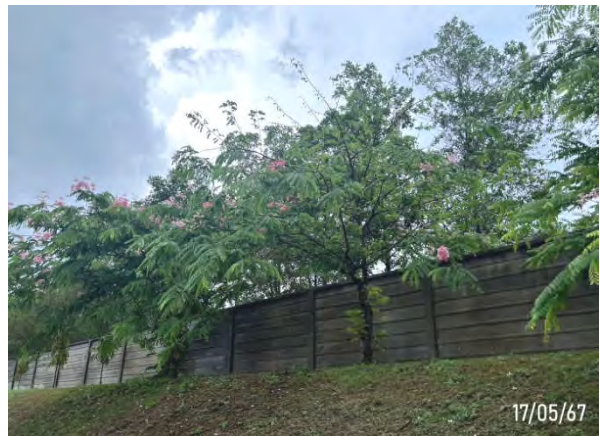
รูปที่ 3-50 การติดตั้งสายดิน



รูปที่ 3-51 ระบบเก็บข้อมูล



รูปที่ 3-52 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 3-53 พื้นที่สีเขียว